

*Machines à transfert linéaire qui permettent une automatisation complète de la fabrication des articles techniques plats. Les cadences sont plus rapides sur ces machines en ligne.*

- \* *Articles de bureau: porte documents, carton-PVC.....*
- \* *Articles techniques: carters, maroquinerie, sellerie, sacherie de forme spéciale.....*

*Caractéristiques à définir en fonction des articles à produire:*

- \* *Tête de machine: Dérouleur (nbr et diam des rouleaux)*
- \* *Outils de poinçonnage*
- \* *Outils de placement d'accessoires: poignées, oeilletons, renforts, étiquettes.....*
- \* *Puissance de soudage: 8 à 20 kw*
- \* *Presse: pneumatique ou hydraulique (jusque 60 ton)*
- \* *Dégrappage - Récupération des chutes*
- \* *Empileur*

*Les spécifications dépendent essentiellement des articles à produire. Les équipements sont modulaires et il est toujours possible d'ajouter des éléments d'automatismes ensuite.*

High Frequency welding with linear translation of films is used to produce technical flat articles for a mass production: office products, technical articles, shoes, leather articles, medical articles, bags.

Characteristics to define according to product:

- \* At the front of the machine: Rollers rack (number & diameters of rollers)
- \* Punching tools
- \* Positioning tools accessories: handle, eyelets, reinforcement, labels.....
- \* Welding power from 8 to 20 Kw.
- \* Pneumatic or hydraulic welding press.
- \* Hydraulic blanking press : 40 - 50 - 60 tons.
- \* Recovery parts and scraps.
- \* Piling up.

Specifications : electrical power and compressed air are the same as for "C" welding machines.

Accessories are assembled around the machine like module and it is always possible to plant them after for another production.

