

### Utilisations:

Ces machines très répandues sont utilisées pour la finition de structures: coins, renforts, escaliers, décors.....

Leur structure mécanique très robuste peut être adaptée à d'autres productions: blisters, classeurs.....

L'automate fournit toutes les fonctions ergonomiques:

- \* Descente pas à pas avec la pédale
- \* Point d'arrêt à 5mm au dessus de la table pour ajuster les bâches
- \* Commande bimanuelle synchronisée
- \* Détection automatique des plots (pavés, renforts, décors) sans changer l'électrode ni les réglages.
- \* Logiciels: paramétrage, productivité, maintenance

### Applications:

- \* Stores, Tentes, Rideaux, Ecrans
- \* Bâches, Bâches imprimées
- \* Cloisons industrielles, portes, fenêtres
- \* Chapiteau
- \* Structures souples: cirques, piscines, taxis de bateaux.....
- \* Réservoirs souples

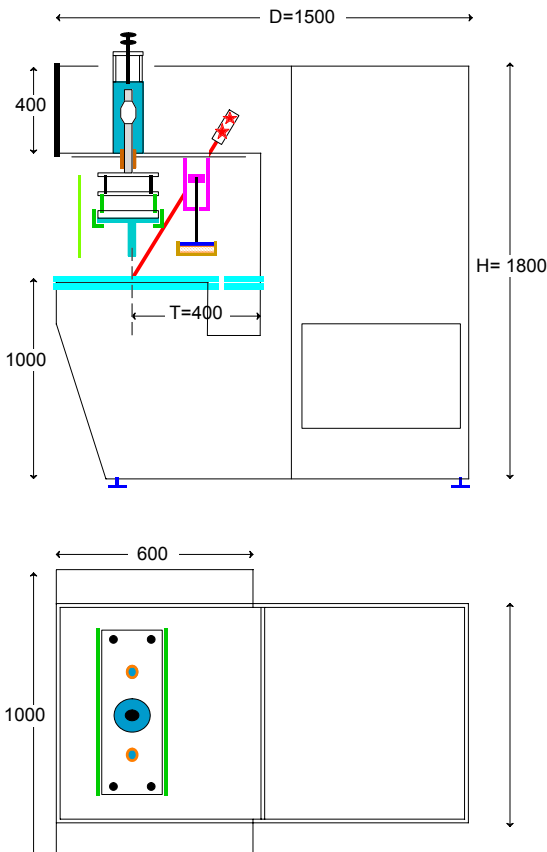
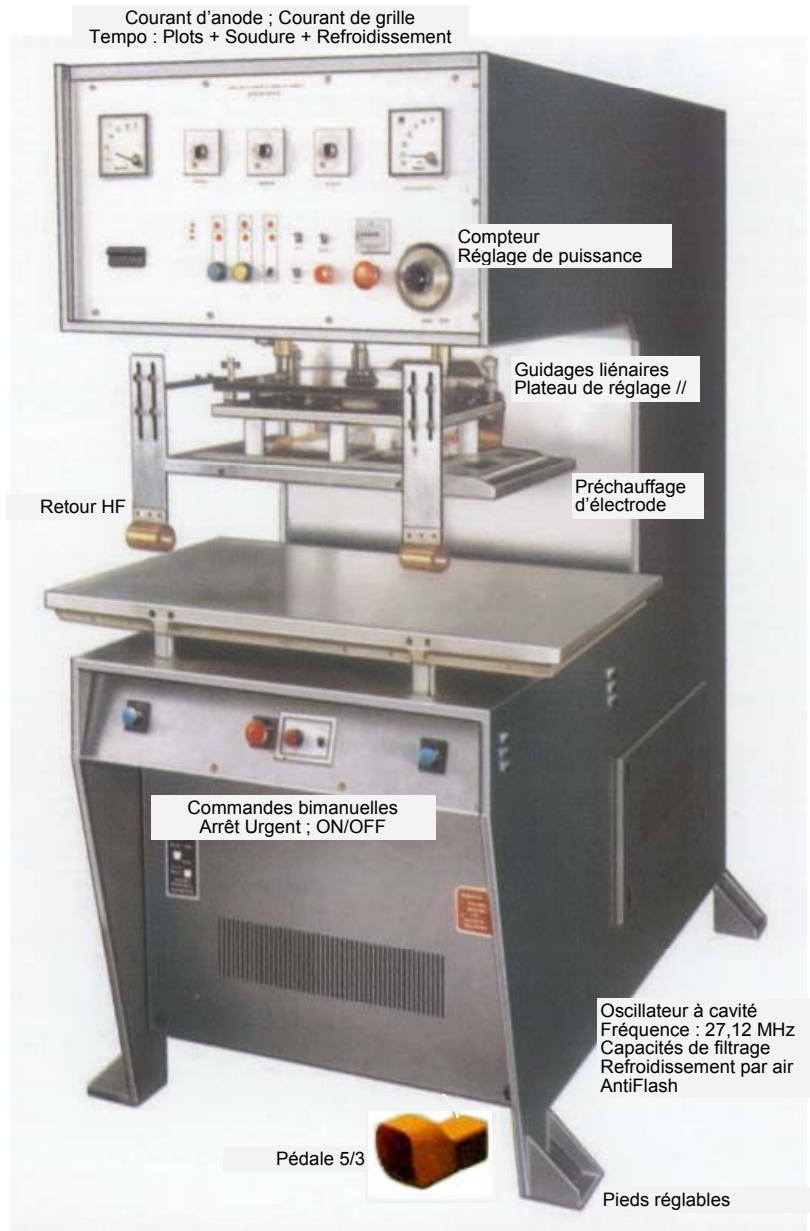
Puissance dépend du matériaux, de l'épaisseur, de la surface de soudure, de la forme, de la productivité :

Généralement 30 à 50wHF / cm<sup>2</sup>.

Dimensions des électrodes :

- 6000VA ==> 15\*600
- 10000VA ==> 20\*700
- 16000VA ==> 25\*900
- 20000VA ==> 30\*1000
- 24000VA ==> 30\*1200

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien de échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.



| References           | Electrical Power VA | Output Power wHF | Throat Depth C mm | Table Sizes W * D cm | Sizes H * W * D cm | Weight kg   |
|----------------------|---------------------|------------------|-------------------|----------------------|--------------------|-------------|
| 67310-6000 C         | 6000                | 3000             | 400               | 70 * 50              | 180*70*160         | 400         |
| 67310-10000 C        | 10000               | 5000             | 450               | 80 * 60              | 180*80*180         | 650         |
| 67310-16000 C        | 16000               | 8000             | 450               | 90 * 65              | 180*100*180        | 800         |
| 67310-20000 C        | 20000               | 10000            | 500               | 100 * 70             | 200*100*200        | 1000        |
| <b>67310-24000 C</b> | <b>24000</b>        | <b>12000</b>     | <b>500</b>        | <b>100 * 70</b>      | <b>200*100*200</b> | <b>1200</b> |

### Specifications mécaniques:

- \* Presse pneumatique ; D100 .. D160
- \* Air comprimé 7 bar Maxi
- \* Descente: pas à pas & basse pression
- \* Détection de position basse et des cales
- \* Course verticale = 150 mm & butée mécanique.
- \* Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- \* Surface de soudure (depend des matériaux) = 50 ; 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm<sup>2</sup>.
- \* Glissières latérales de placement des produits.

### Specifications électriques:

- \* Filtres secteur intégrés.
- \* Transfo d'anode: 4 positions de puissance, commandée par un rotateur. Démarrage doux.
- \* Fréquence = 27 MHz stabilisée
- \* Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- \* Antiflash avec blocage de grille.
- \* Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- \* Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- \* Arrêt d'urgence.
- \* Commandes bimanuelles synchronisées.

### Options générales:

- \* Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- \* Servomoteur on CV de précision
- \* **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- \* Minuterie de refroidissement
- \* Visée Laser
- \* Double commandes
- \* Pédale de commande
- \* Préchauffage d'électrode

### Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- \* Régulation d'intensité d'anode.
- \* Paramétrage automatique (50 produits): position du CV, durée de soudure, durée de refroidissement ....
- \* **Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité ....**