

# Soudeuses H.F.

## Pédale Mécanique & Vérin Pneumatique

### Utilisation :

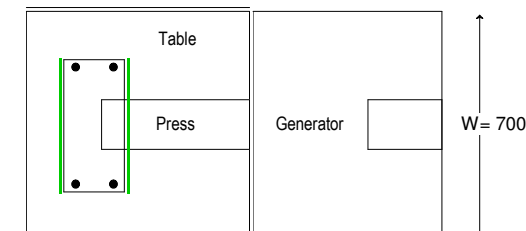
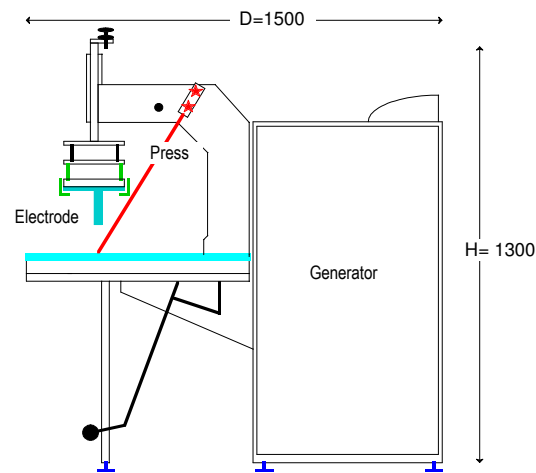
La puissance suffit pour souder des surfaces et des épaisseurs de baches importantes.  
 Un outillage de placement et une électrode en laiton dessinée selon le produit seront suffisants pour démarrer une production de moyenne série.  
 La pédale avec assistance pneumatique améliore l'ergonomie et la productivité.  
 S'il n'est pas possible d'utiliser des outils de positionnement parce que le produit est trop large (bâches), l'opérateur utilise la pédale pour ajuster le positionnement avant de lancer la soudure.

### Applications :

- \* Oeillels, Stores, Tentes, Rideaux, Ecrans Video.
- \* Structures gonflables: bouées, réservoirs souples...
- \* Bureautechnique, maroquinerie.
- \* Produits techniques: vérins, joints....
- \* Bâches: hublots, renforts

**La puissance :** dépend du matériau, épaisseur, surface, forme d'électrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF / cm<sup>2</sup>.  
 Dimensions des électrodes :  
 3000VA ==> 12\*500      6000VA ==> 15\*600  
 10000VA ==> 20\*700

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien des échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.



References	Electrical Power VA	HF Output Power wHF	Lear Throat mm	Table Sizes W * D mm	Machine Sizes H * W * D mm	Weight kg
67302-3000 - M Mechanical Pedal	3000 /1* 230V	1500	245	380 * 515	1300*600 *1250	200
67302-3000 - M&P Mechanical pedal with Pneumatic assistance	3000 /1* 230V	1500	245	380 * 515	1300*600 *1250	220
67302-6000 - M	6000 /3* 400V	3000	275	430 * 700	1300*700 *1500	290
<b>67302-6000 - M&amp;P</b>	6000 /3* 400V	3000	275	430 * 700	1300*700 *1500	310
<b>67302-12000 - M&amp;P</b>	12000 /3* 400V	6000	320	430 * 700	1300*800 *1600	400

### Specifications mécaniques:

- \* Pédale en J ergonomique
- \* Modèle à pédale mécanique & assistance pneumatique: +50% de productivité et une qualité régulière garantie.
- \* Course verticale = 100 mm & butée mécanique.
- \* Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- \* Surface de soudure (depend des materiaux) = 50 ; 100 ; 170 cm<sup>2</sup>.
- \* Glissières latérales de placement des produits.

### Specifications électriques:

- \* Filtres secteur intégrés.
- \* Transfo d'anode: 4 positions de puissance, commandée par un rotacteur. Démarrage doux.
- \* Frequence = 27 MHz stabilisée
- \* Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- \* Antiflash avec blocage de grille.
- \* Interrupteur HF ON/OFF pour réglages.
- \* Arrêt d'urgence.
- \* Commandes bimanuelles synchronisées.
- \* Automate Siemens LOGO avec afficheur.

### Options générales :

- \* Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- \* Servomotor on CV de précision
- \* Antiflash Ultrafast & de Sécurité
- \* Minuterie de refroidissement
- \* Visée Laser

- Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:**
- \* Régulation d'intensité d'anode.
  - \* Paramétrage automatique des réglages (50 produits): position du CV, durée de soudure, durée de refroidissement ....
  - \* Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité ....