

Les soudeuses HF avaient une mauvaise réputation pour de mauvaises raisons :

- * Les oscillateurs HF sont difficiles à régler parce qu'ils sont à la résonance
- * Les pièces détachées sont introuvables, j'ai cannibalisé d'autres machines
- * Les rayonnements HF perturbent les ordinateurs et les automates
- * Il est impossible de fiabiliser et d'automatiser les processus de production



**Maintenant,
les soudeuses HF
sont modernisées**

Les soudeuses TRANSTEC.HF comportent un automate avec écran tactile et toutes les fonctions modernes :

* La descente : est stoppée quelques mm au dessus de la table. Cet arrêt fournit une sécurité d'utilisation ergonomique. L'opérateur n'en a plus le souci.

Cette descente pas à pas permet d'ajuster le placement des bâches avant de commander la soudure.

* Electrodes de formes spéciales : rond, étoile, oeillets, sous une électrode standard sans devoir régler la hauteur de détection de position.

* Mémorisation les paramètres : Tempos de soudure, refroidissement, Servo-moteur du CV pour chaque produit et pour chaque électrode. N'importe quel opérateur peut démarrer une production sans formation.

* Relevés de fonctionnement : journal de production (marche, produit, qualité, productivité), un journal des défauts, un journal de maintenance.

* Soudage et Découpe : grâce à une descente hydraulique de précision et un bon générateur, la soudure et la découpe sont réalisées sur la même presse.

Améliorations des générateurs TRANSTEC.HF :

* Le facteur de qualité "Q" est si bon que vous pouvez souder avec des électrodes de longueur 100mm jusque 700mm sans changer les réglages. Le générateur et la triode de gain élevé suivent automatiquement la charge sans devoir changer le Condensateur Variable ni la Fréquence. On peut donc changer de produit ou d'outillage sans tâtonner sur les réglages.

* Le rayonnement est très faible grâce aux parois en aluminium pur, double paroi, carters, adaptation du CV. On peut intégrer juste à coté de la soudeuse un ordinateur, une imprimante, un robot

* Antiflash Ultrafast : pour protéger les coûteuses électrodes soudant-coupant, même sans matériau barrière.

* Servomoteur Rapide : sur le Condensateur Variable pour obtenir la bonne résonance à chaque soudure.

* La standardisation des générateurs et des pièces détachées garantit la pérennité des machines. Nous fournissons également des formations et les instruments de mesure qui permettent aux électriciens de réparer la HF.

==> Résultats étonnants sur la qualité, la productivité et sur l'automatisation.

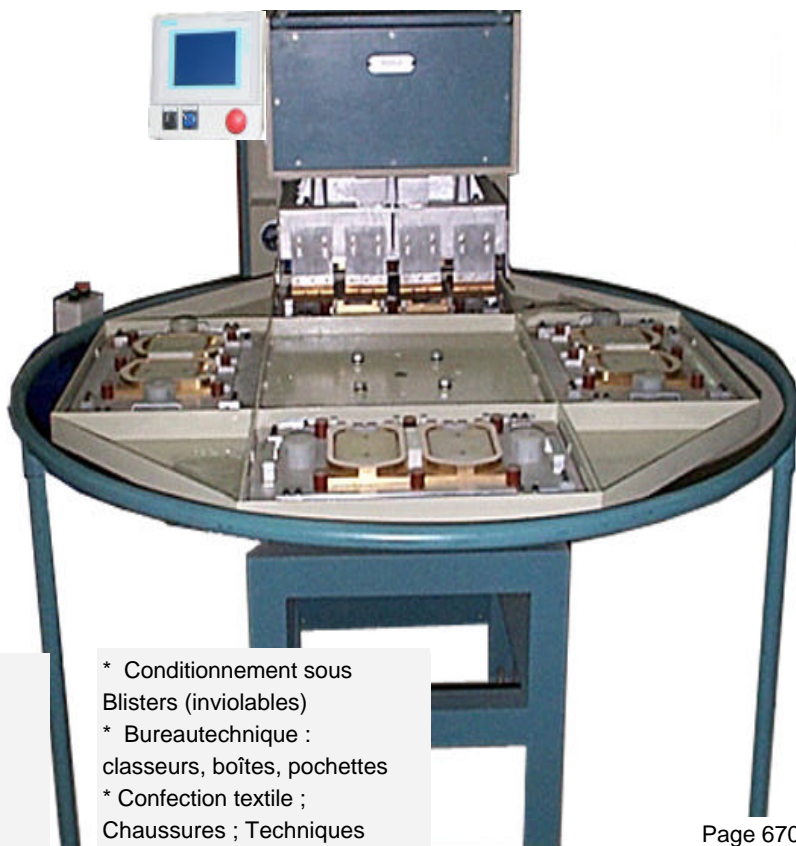
* La soudure est toujours bonne quelque soit la difficulté : électrode forme, plis, épaisseurs, matériau, température

* Economies de 50% sur la manutention parce qu'il n'est plus nécessaire d'ajuster les réglages pour chaque électrode.

* Qualité ==> Nouveaux clients : Certains façonniers utilisent de nouveau le soudage HF alors qu'ils avaient renoncé à cause des machines trop anciennes. Nos utilisateurs ont reconquis des nouveaux marchés délaissés.



- * Bâches, Stores, Tentes, Moustiquaires, Piscines
- * Bateaux, bouées, matelas, oeillets
- * Confection textile , Maroquinerie , Sellerie



- * Conditionnement sous Blisters (inviolables)
- * Bureautechnique : classeurs, boîtes, pochettes
- * Confection textile ; Chaussures ; Techniques