

Courant d'anode ; Courant de grille
Tempo : Plots + Soudure + Refroidissement

Utilisations:

Ces machines très répandues sont utilisées pour la finition de structures: coins, renforts, escaliers, décors.....
Leur structure mécanique très robuste peut être adaptée à d'autres productions: blisters, classeurs.....

L'automate fournit toutes les fonctions ergonomiques:

- * Descente pas à pas avec la pédale
- * Point d'arrêt à 5mm au dessus de la table pour ajuster les baches
- * Commande bimanuelle synchronisée
- * Détection automatique des plots (pavés, renforts, décors) sans changer l'électrode ni les réglages.
- * Logiciels: paramétrage, productivité, maintenance

Applications:

- * Stores, Tentés, Rideaux, Ecrans
- * Bâches, Bâches imprimées
- * Cloisons industrielles, portes, fenêtres
- * Chapiteau
- * Structures souples: cirques, piscines, taxis de bateaux.....
- * Réservoirs souples

Puissance dépend du matériaux, de l'épaisseur, de la surface de soudure, de la forme, de la productivité :

Généralement 30 à 50wHF / cm².

Dimensions des électrodes :

- 6000VA ==> 15*600
- 10000VA ==> 20*700
- 16000VA ==> 25*900
- 20000VA ==> 30*1000
- 24000VA ==> 30*1200

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bien des échantillons pour tester la soudabilité de vos produits.



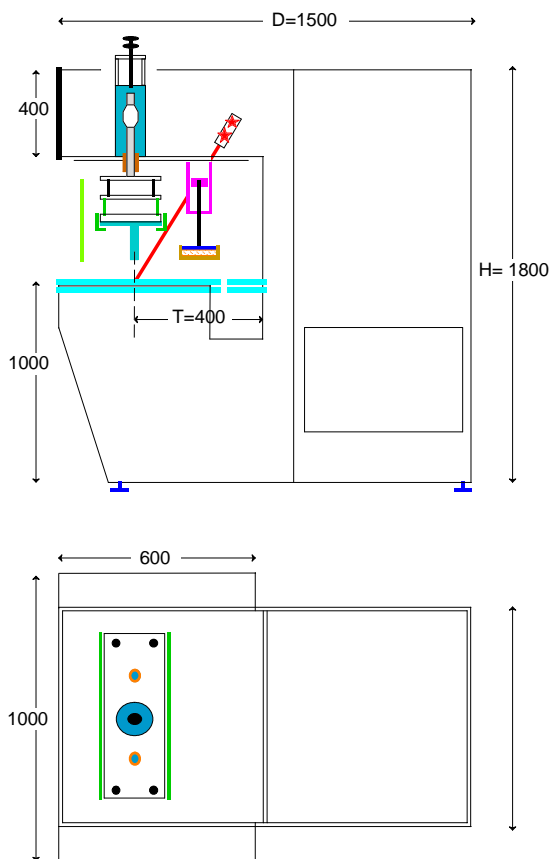
FR-59251 Allennes Les Marais (Lille)

Phone: +33 (0) 320 53 62 98

Fax: +33 (0) 320 53 63 08

Website: <http://www.soudeuse-haute-frequence.com>

Courriel: transtec.hf@soudeuse-haute-frequence.com



References	Electrical Power VA	Output Power wHF	Throat Depth C mm	Table Sizes W * D cm	Sizes H * W * D cm	Weight kg
67310-6000 C	6000	3000	400	70 * 50	180*70*160	400
67310-10000 C	10000	5000	450	80 * 60	180*80*180	650
67310-16000 C	16000	8000	450	90 * 65	180*100*180	800
67310-20000 C	20000	10000	500	100 * 70	200*100*200	1000
67310-24000 C	24000	12000	500	100 * 70	200*100*200	1200

Specifications mécaniques:

- * Presse pneumatique ; D100 .. D160
- * Air comprimé 7 bar Maxi
- * Descente: pas à pas & basse pression
- * Détection de position basse et des cales
- * Course verticale = 150 mm & butée mécanique.
- * Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (depend des matériaux) = 50 ; 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Specifications électriques:

- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, commandée par un rotateur. Démarrage doux.
- * Fréquence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.
- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- * Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.

Options générales:

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser
- * Double commandes * Pédale de commande
- * Préchauffage d'électrode

Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique (50 produits): position du CV, durée de soudure, durée de refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité