

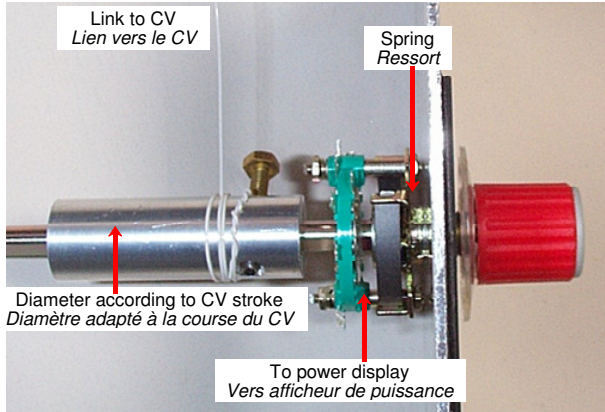
Variable Capacitor : Servomotor

Rotacting mecanism: Rotacting mecanism is to replace and improve old manual button. It is supplied with all functions:

* 12 positions with spring lock ; * 2 mecanical limits ; adjustable on the 12 positions ; * 12 positions display and locking concentric button

Mécanisme rotacteur: Pour remplacer et améliorer les anciens boutons. Il est fourni avec toutes les fonctions:

* 12 positions indexées par ressort ; * 2 butées mécaniques en rotation; réglables sur les 12 positions ; * Cadran 12 positions



Reference: 67991-CV rotactor kit

Servomotor for CV: The position of Variable Capacitor in cavity is difficult to display and to adjust. Our servomotor with Galva to display position is really easy to install:

* Servo's Limits * Push buttons and Galvanometer to display position * Trimmers for setting display * Rods to make easy mechanical install

* **Accurate servomotor (1% & very fast) is used with automaton and programs of settings; Similar to above controller.**

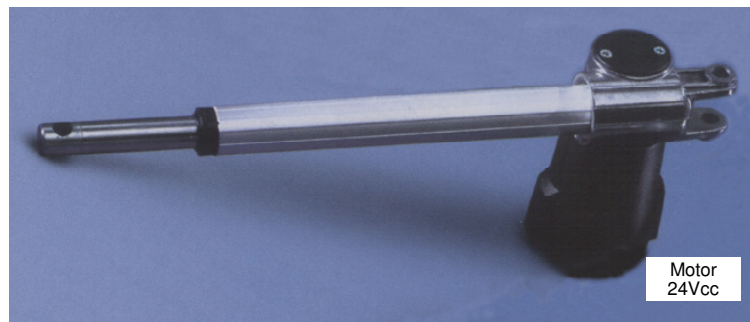
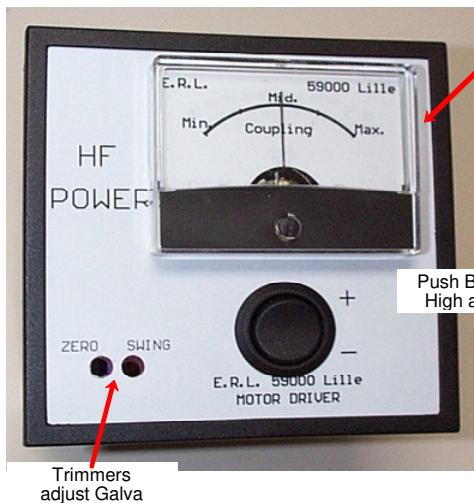
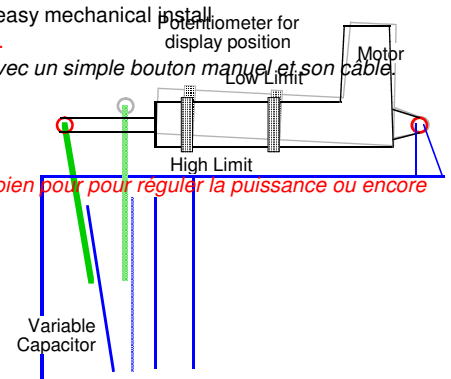
Servomoteur pour CV: La position du Condensateur Variable de sortie de cavité est difficile à régler et à afficher avec un simple bouton manuel et son câble.

Notre servomoteur avec affichage de la position est facile à installer:

* Les fins de course * bouton poussoir +/- et un galva de position du CV * 2 trimmers pour régler l'affichage

* Les rotules qui facilitent le montage mécanique

* **Le servomoteur de précision <1% et très rapide est utilisé avec l'automate pour mémorisation des paramètres ou bien pour réguler la puissance ou encore pour installer des rampes de consigne de puissance (similaire au régulateur ci dessous).**



Reference: 67991-CV Servomot precision
Reference: 67991-CV Servomot manuel

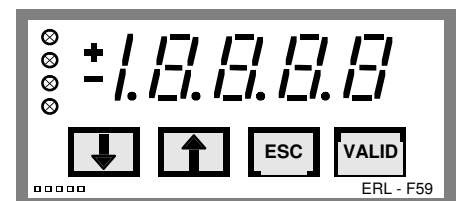
Anode current control: HF power is measured on supply and controlled by CV-Servomotor. This function improves reliability and quality of weldings, even when temperature is cold.

Cycle = 1° start welding with power at minimum ; 2° power is increasing up to high limit ; 3° power is controlled at this limit during time welding ; 4° Power can be controlled between 2 limits.

Régulateur de courant d'anode: La puissance HF est mesurée par l'intensité d'anode et elle est réglée par le servomoteur de position de CV. Cette régulation fiabilise la qualité de soudure quelles que soient les conditions: température, usure de la triode, épaisseur, qualité du PVC.....

cycle = 1° Démarrage de soudure avec une intensité minimum ; 2° La puissance augmente ensuite jusqu'à limite haute d'intensité ; 3° La puissance est ensuite réglée autour de cette limite jusqu'à la fin de la tempo ;

4° On peut diminuer l'intensité vers une limite basse.



Ref: 67991-Anode current controller