

L'utilisation du chauffage diélectrique présente de nombreux avantages :

- * Productivité la plus élevée de tous les processus. Aussi bien en soudage du PVC et matériaux plastiques similaires qu'en séchage du textile ou collage du bois.
- * Le PVC est un matériau à faible coût.
- * Processus simple à mettre en oeuvre puisqu'il est autorégulé.
- * Matériau devenu recyclable.

Malgré ces avantages, les machines HF sont parfois remplacées inutilement pour de mauvaises raisons:
"La HF se dérègle toute seule" - *"La HF parasite tous mes instruments électroniques"* - *"La HF est une affaire de spécialistes disparus"* - *"Personne ne sait expliquer de façon simple comment ça marche"*.....

Nos prestations lèvent les obstacles habituels et permettent d'organiser ces avantages : maintenance, fourniture des pièces détachées, adaptations des machines, installation, étude et réalisation des machines.....

PROCESSUS:

- * Etude concise du processus: Oscillateur, transfert d'énergie HF au quart d'onde
- * Inventaire des fonctions de la machine. Adéquation exacte au processus.
- * Etude des fonctions d'améliorations du processus:

Seuils d'intensité pour la régulation et la détection de fin de cycle. L'intensité n'est pas toujours le reflet exact du processus.

Servo-moteur avec visu pour la régulation d'intensité et du processus.

Moyens de mesure de la résonance HF de la presse.

Réseaux LC de répartition de l'énergie.

Chronomètre du cycle. Automate durci HF.

Antiflash à blocage de grille.

MACHINE :

- * Etude de mise aux normes : - **Mouvements & Presse - Electriques - CEM -**

Mouvements : Barres de sécurité sur le chariot de translation. Arrêts urgents; avec câble pour machine longue. Double tableau de commande, Carter de protection transparent autour de l'électrode. Le vérin comporte un bloqueur à sécurité intrinsèque.

Presse à descente basse pression: Descente en très basse pression et une pression élevée de soudage est appliquée par un fin de course. Avec une pression nulle, on peut même ajuster le placement des pièces sous l'électrode avant soudage.

Colonne sensitive: En cas d'obstacle sur la trajectoire de la presse, un automatisme détecte l'arrêt de la descente et met la machine en sécurité.

Electriques : Arrêt Urgent si: coup de poing, ouvertures de porte, erreur de cycle, micro-coupure. Alimentations électriques et pneumatiques coupées en cas d'arrêt urgent. Transformateur d'isolement 24Vac. Commandes par boutons poussoirs momentanés. Arrêt prioritaire du cycle. Affichages en clair. Commandes bimanuelles de la soudure.

Carters de sécurité pour tous les organes sensibles.

Etiquetage normalisé de signalisation des dangers selon leur catégorie.

Amortisseurs de rayonnement HF : Fourniture, installation et contrôle de la conformité CEM (Champmètre isotropique) afin de fournir un certificat d'affaiblissement avec les appareils d'enregistrement des rayonnements.

MAINTENANCE :

- * Vérification des outils de maintenance: schémas électriques et pneumatiques - schéma du générateur -
- * Formation à la maintenance:

Description simple des organes d'un générateur: électriques et HF.

Vérification des organes à ne pas dérégler.

Maintenance préventive simple: masses, parallélisme.....

Instruments de mesure de bon fonctionnement des composants.

Instruments de mesure de bon fonctionnement du générateur.

Instruments de mesure de résonance. Mesure de rayonnement HF.

Réglages de bon fonctionnement du générateur:

Alimentation à Haute Tension.

Implantation du tube électronique: refroidissement, sécurités.....

Grille: accord de résonance: phase et fréquence.

Filament - Découplages.

Cavité: réglage de fréquence.

Guide d'onde: résonance au quart d'onde.

Electrodes: résonance, répartition de l'énergie, diminution du rayonnement HF.

