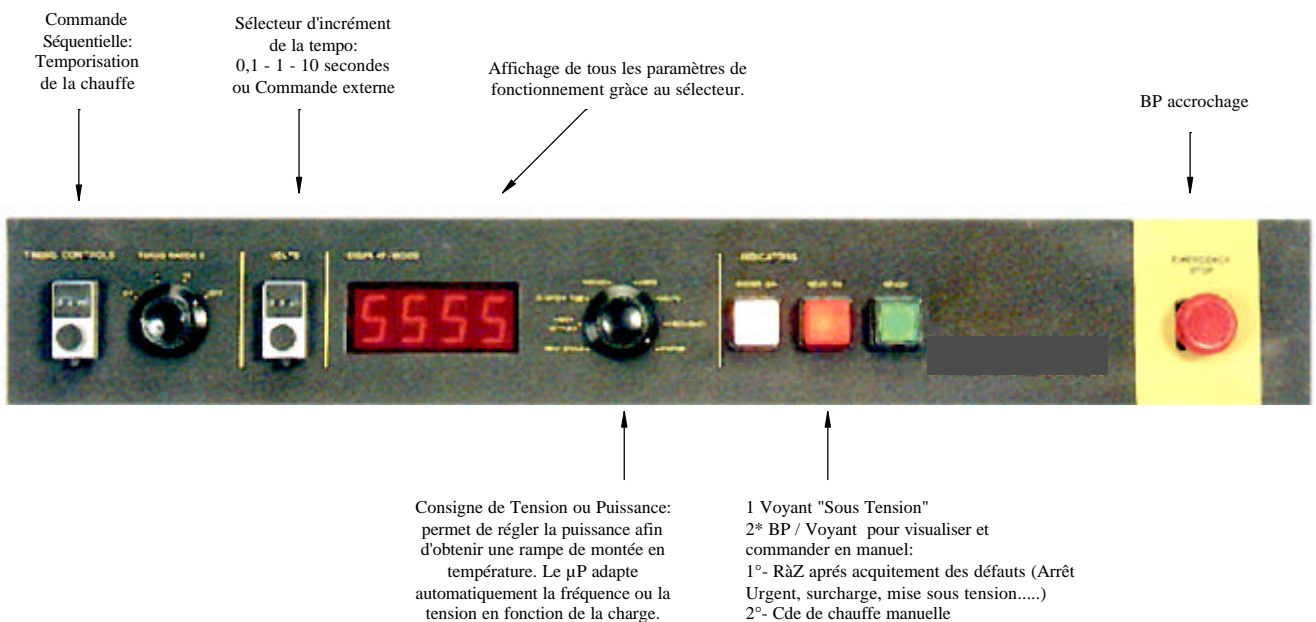


Utilisations typiques des fréquences élevées de 50 à 250 kHz:

- \* Pièces de petites dimensions - Faibles épaisseurs - Micromécanique
  - \* Effet de peau: faible profondeur de trempe pour éviter le recuit
  - \* La précision du chauffage évite de retoucher les pièces: pas de modification dimensionnelles, état de surface préservé
  - \* Matériaux non ferreux, inoxydable
  - \* Températures élevées et très rapidement: au delà même de +2000°C
  - \* Pièces éloignées de l'inducteur, robotisation
  - \* Inducteurs compacts et légers, peuvent être mis en parallèle
  - \* Chauffe dans un tube en verre ou céramique avec atmosphère contrôlée
- Puissances disponibles jusque 400kW - Fréquence maximum de 250kHz



### Caractéristiques de refroidissement :

Refroidisseur par eau glacée en circuit fermé  
Température maxi à l'entrée: 35°C  
Température mini à l'entrée: au dessus du point de rosée  
Conductivité de l'eau: 400 µmhos  
Dureté: 150 p/million  
PH: 7,5 (entre 7,2 à 8,4)  
Pression Maxi: 6 bar  
Pression de service: 4 à 5 bar en fonction des pertes de charge du circuit de refroidissement (générateur + inducteur + conduites + .....)  
Le débit indiqué dans le tableau ci-contre ne concerne que le générateur qui doit être refroidi avec une eau à +10°C. L'inducteur peut être refroidi séparément à +40°C.

Afin de faciliter les changements d'inducteurs, il est très important de prévoir des vannes d'arrêt ou même des raccords rapides à bille antiretour.

### Caractéristiques Techniques :

Modèle	Puissance de sortie kWatts	Puissance électrique à prévoir	Débit d'eau minimum Litres / mn	Dimensions Lg * Prof * Haut
IM2	2	3	2,25	750*680*1220
IM3	3	4,5	2,25	750*680*1220
IM4	4	6	2,25	750*680*1220
IM6	6	9	2,25	750*680*1220
IM8	8	12	2,25	750*680*1220
IM10	10	15	2,25	750*680*1540
IM12	12	18	2,25	750*680*1540
IM15	15	22,5	4,50	960*680*1540
IM20	20	30	7,00	1560*680*1465
IM25	25	37,5	8,00	1560*680*1465
IM30	30	44	10,0	1560*680*1465
IM40	40	60	14,0	1990*680*1465
IM50	50	75	16,0	2200*680*1465
IM60	60	90	20,0	2200*680*1465