



Chauffage à Induction

Caractéristiques d'installation

Gestion des installations de chauffage à Induction: Afin de faciliter l'élaboration de vos installations de chauffage à Induction, nous proposons ce questionnaire. Il définit **le générateur, les inducteurs, le refroidisseur, les fonctions d'automatisme et le poste de travail** nécessaires pour garantir toutes les fonctions.

Il est préférable de choisir un équipement utilisable sur plusieurs applications: puissance, fréquence, régulation.....

Société: _____

Utilisateur: _____

Adresse: _____

Phone: _____

Fax: _____

Date: _____

1°- Utilisation:

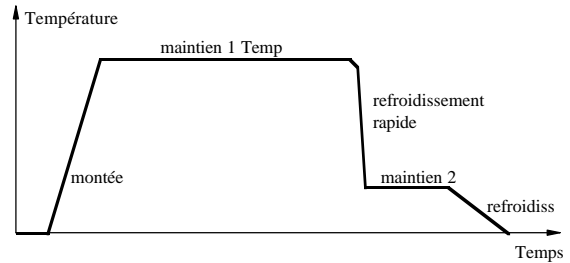
Soudage - Brasage - Forge - Trempe - Recuit

- Fusion - Soudage verre - Soudage plastique

Brûlage de peinture - Agroalimentaire -

Micromécanique - Electronique - Laboratoire -

Description du procédé : _____



2°- Pièces:

Matériaux et nuances: _____

Plans des pièces à chauffer: masse - forme

Echantillon de pièces

Athmosphère ambiante de la pièce: air ambient, azote, vide, cémentation, : _____

3°- Cycle de chauffe: (une courbe est parfois plus explicite)

Température initiale des pièces: _____

Température à atteindre et tolérance: _____

Durée de la montée en température: _____

Durée du maintien en température: _____

Cycle: Séquentiel _____ Continu

Cadence de production: _____

5°- Inducteur :

Inductance: _____ Capacité : _____

Distance générateur <==> Inducteur : _____

Câble: _____

Nombre d'inducteurs: _____

Démontabilité: vannes d'arrêt

Isolation pièce-inducteur _____

Isolation inducteur-environnement _____

Refroidisseur:

Puissance: _____ - Temp Sortie: _____ - Débit: _____

4°- Générateur :

Puissance: _____ Fréquence: _____

Spécifications: sidérurgique - vibrations -

agroalimentaire - pharmacie - laboratoire -

Température ambiante: _____ Tx Humidité:

_____ Tx Moisissures: _____

Alimentation électrique: _____

Refroidisseur:

Puiss: _____ - Temp Sortie: _____ - Débit: _____

6°- Poste de travail

Equipement Portable:

Chargement des pièces: Manuel Automatique

Déchargement des pièces: Manuel Automatique

Positionnement des pièces: _____

Contrôle de température:

* cycle temporisé * cycle automatisé

* régulateur de température: * capteur optique

* thermocouple

Impression d'un ticket témoin de production et de qualité: