

Jusqu'à présent le traitement corona était réservé au traitement de surface des films plastique. Le traitement corona avec des électrodes à effet de pointe permet de traiter des objets en 3 dimensions sans aucune contrainte : flacons, objets techniques, jouets, bouchons, grille, tous objets fabriqués en extrusion-soufflage et injection. Les produits sont simplement exposés à un champ électrique entre une rangée de pointes et deux contre-électrodes isolées par un isolant quartz ou céramique. L'effet de pointe provoque une effluve électrique indirecte qui permet d'obtenir le traitement corona en 3D.

Ce type de traitement comporte de nombreux avantages:

- * **Matériaux épais**
- * **Objets en 3D**
- * **Facilité d'implantation sur un convoyeur**
- * **Aspect de surface préservé à 100% ==> aucune moirure, pas de craquelure ni déformation**

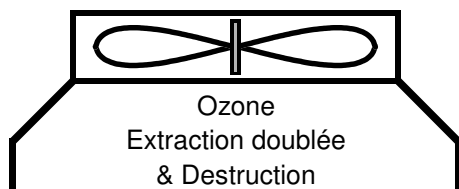
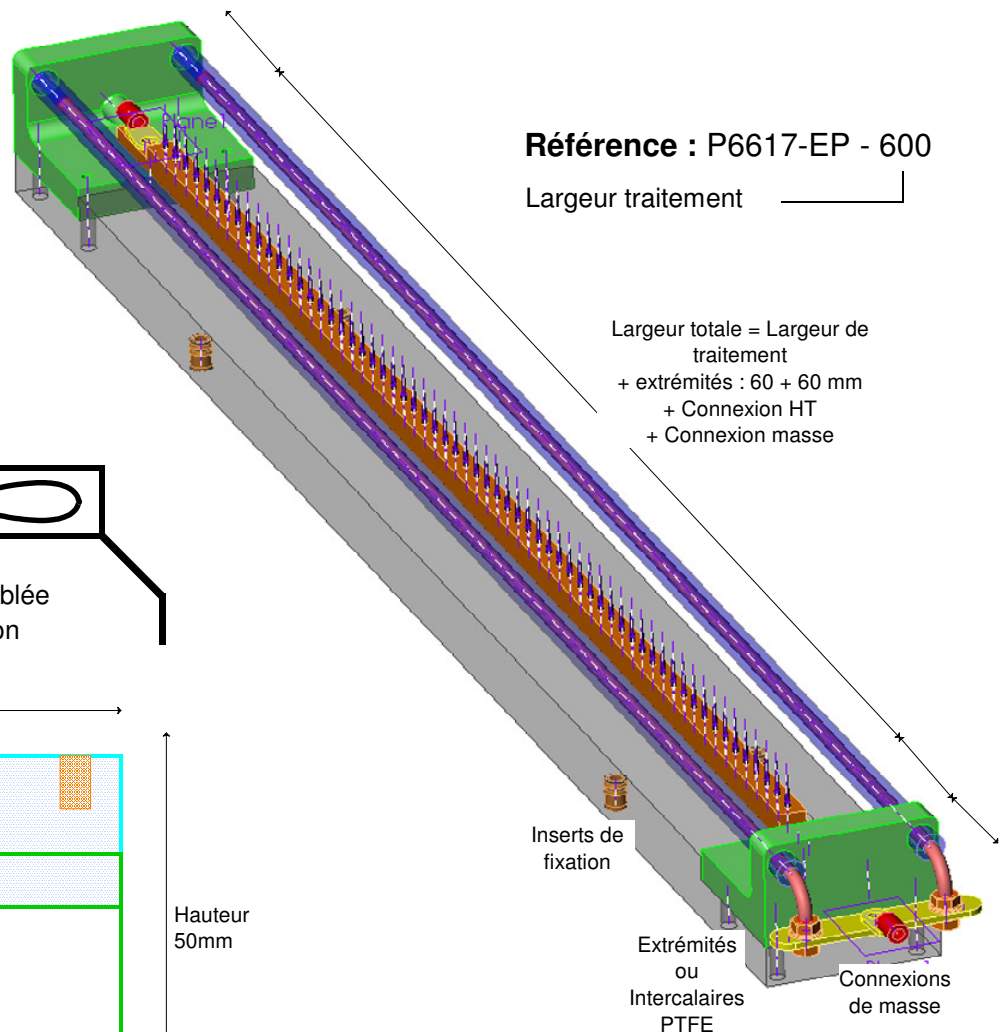
L'électrode à effet de pointe est utilisée avec un générateur IGBT 25kHz avec transformateur THT de tension de sortie plus élevée et un adaptateur d'impédance. Généralement, on installe plusieurs électrodes côte à côte afin d'augmenter la vitesse de production. Le nombre d'électrodes dépend de la vitesse, du matériau et du coefficient dynes recherché. Le châssis de l'ensemble est conçu entièrement en matériau isolant et aluminium.

Puissance: 1000w par mètre d'électrode.

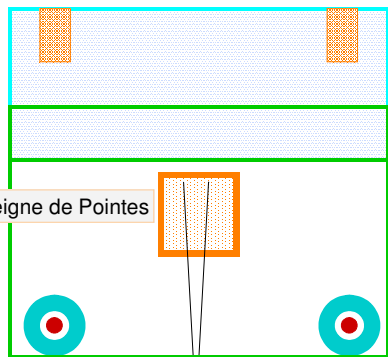
Le Refroidissement doit être doublé.



Exemple avec 1 électrode



Longueur
50mm



Hauteur
50mm

8mm
Maxi

Matériau gaufré à traiter