



Les soudeuses rotatives SWP 06 ont été conçues et fabriquées grâce aux technologies CAD et CNC. Avec cette technologie on peut souder des pièces thermoplastiques ayant une forme circulaire. Grâce à la technologie de soudage tournant, la chaleur nécessaire pour la fusion des pièces est produite par un mouvement de rotation combiné avec la pression.

L'une des pièces à souder est maintenue à une fixation, tandis que l'autre est mise en mouvement par rotation. Le processus d'assemblage est donc facile : il est basé sur des principes physiques bien connus. Les solutions mécaniques et électriques adoptées garantissent des conditions de travail optimales avec des possibilités d'ajustement étendues et le soudage d'applications très variées.

La soudeuse est très solide. Le moteur actionnant le tour rotatif est de type Brushless. Le mouvement de la tête de soudure est équipée d'un système pneumatique avec valve proportionnelle et guides prismatiques de haute précision.

L'une des caractéristiques principales de cette soudeuse est le système de contrôle par MICROPROCESSEUR. On peut souder en mode temps, mode torsion ou même mode distance. Dans ce cas la hauteur de soudure est contrôlée par un codeur à résolution centésimale. Il est important que le tour rotatif puisse s'arrêter dans une position angulaire précise $\pm 1^\circ$. Avec cette caractéristique nous pouvons souder des pièces ayant une forme géométrique en référence à cet angle.

A chaque phase de cycle : descente, soudage et solidification, il est possible de programmer les pressions différentes. Vous pouvez programmer 10 programmes de soudure différents.



Voltage	400V – 50Hz
Absorption	4A
Puissance du moteur	1.6KW
Couple moteur	
Nombre de tours	4050 RPM max.
Fréquence	de 0 à 200Hz
Tête de cylindre en bas	63mm diam.
Coup	100mm max.
Pression	180kg max.
Dimensions	600*500*1200mm
Modes de fonctionnement	torsion-temps Angle-distance

MICROPROCESSEUR

La soudeuse est contrôlée par un microprocesseur de la dernière génération. Son programme est facile et rapide. La face avant a un clavier numérique avec les fonctions et un rétro-éclairage.

Les microprocesseurs ont les fonctions suivantes :

- Possibilité de stocker 10 programmes
- Possibilité de souder en mode temps, torsion, distance relatif et absolue
- Résolution du temps au 100^{ème} de secondes
- Codeur à résolution centésimale
- Mise au point de la pression de soudure grâce à une valve proportionnelle
- Mise au point de la fréquence
- Ajustement de la qualité de soudure
- Compteur de pièces avec tri des bonnes et des mauvaises.