

Utilisations:

- 1° Assemblage des laizes de longueur infinie. C'est la première opération pour la fabrication des structures souples.; juste avant le tracé et la découpe .
- 2° Finition des structures souples. Grâce à l'accessibilité de tous les cotés, il est possible de réaliser toutes les formes et pour toutes les dimensions.
- 3° Réparations de toutes les formes.

L'automate fournit toutes les fonctions ergonomiques :

- * Descente pas à pas.
- * Point d'arrêt à 5mm au dessus de la table pour ajuster les bâches avant de souder.
- * Blocage de la première laize par descente d'un retour de masse, commandée par une pédale.
- * Blocage de la seconde laize par descente d'un retour de masse, commandée par une seconde pédale.
- * Double commande bimanuelle pour commander la soudure.
- * Détection automatique des plots (pavés, renforts, décors) sans changer l'électrode ni les réglages.
- * Logiciels: paramétrage, productivité, maintenance.

Applications:

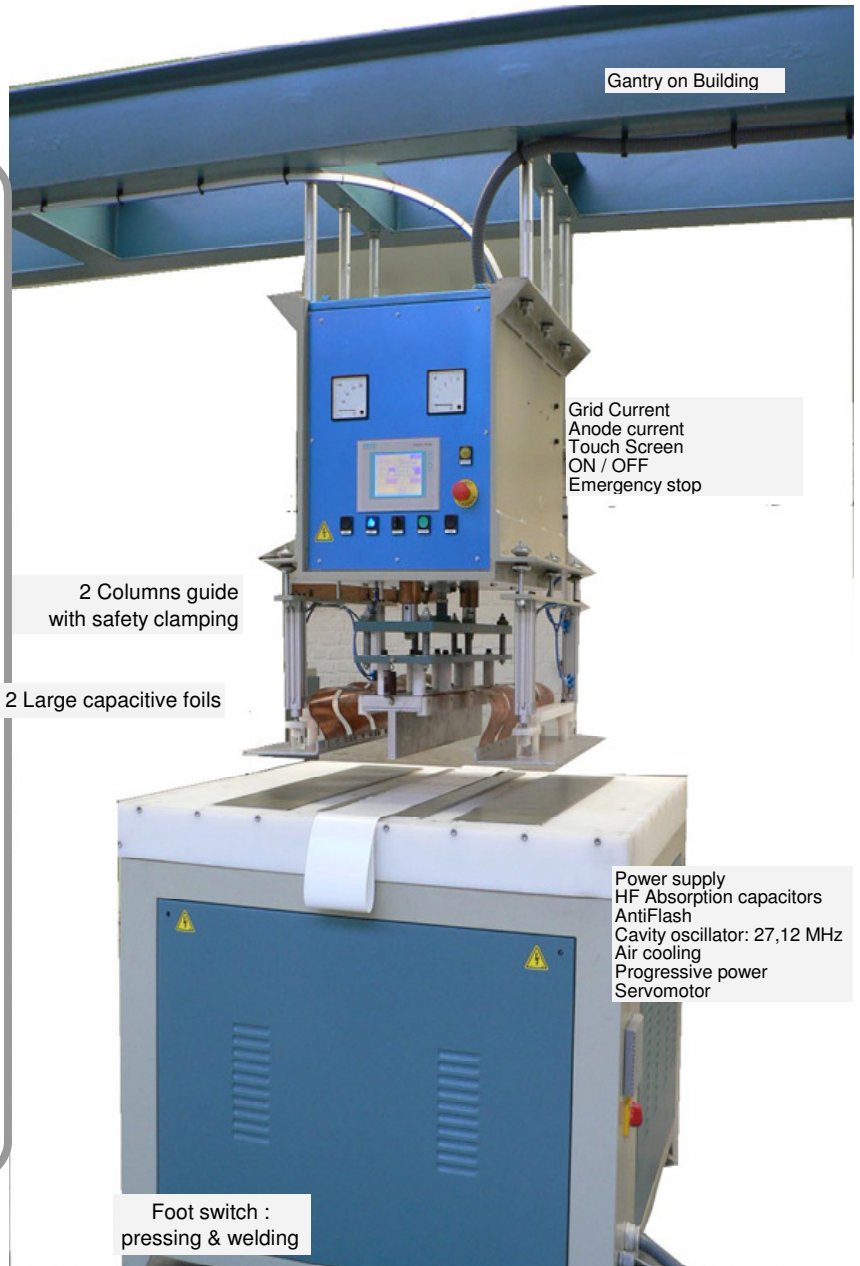
- * Stores, Tentes, Rideaux, Ecrans
- * Bâches, Bâches imprimées
- * Cloisons industrielles, portes, fenêtres
- * Chapiteau
- * Structures souples: cirques, piscines, taux de bateaux..
- * Réservoirs souples

Puissance : depends du matériau, épaisseur, surface, forme d'lectrode, cadence: Généralement : 30 à 50 wHF .cm².

Dimensions des électrodes :

- 16000VA ==> 25*900
- 24000VA ==> 30*1200

Vous pouvez nous adresser un croquis, une photo ou bie des échantillons pour tester la soudabilité de vos produit:



Gantry on Building

Grid Current
Anode current
Touch Screen
ON / OFF
Emergency stop

2 Columns guide
with safety clamping

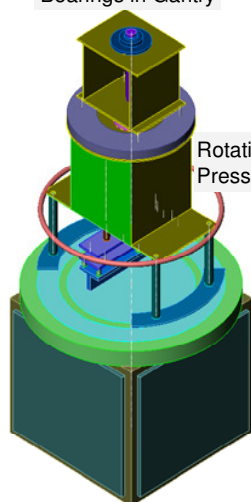
2 Large capacitive foils

Power supply
HF Absorption capacitors
AntiFlash
Cavity oscillator: 27,12 MHz
Air cooling
Progressive power
Servomotor

Foot switch :
pressing & welding

Presse Rotative

Bearings in Gantry



Hanged Welding Machines with rotative Press are completely universal. They can do all kind of work with minimum moving of tarpaulin.

With special form of electrode, you can realise easily windows, stars, corners....

La soudeuse suspendue à tête rotative est réellement universelle. Elle permet de réaliser des travaux de toutes formes avec un minimum manipulations de la bâche Avec des électrodes de formes spécifiques, vous pouvez faire des hublots, des décorations, des coins.....

Bottom Generator

- 67321-Suspendue 16k-B-Rotative ==>
- Electrode Length = 700
- Rotation = 360°
- Table Diameter = 1200

References	Electrical Power VA	Output Power wHF	Table Sizes H * W * D mm	Electrod Length
67320-Suspendue 16k-B	16000	8000	1000*1000*1200	800*25
67321-Suspendue 16k-B-Rotat	16000	8000	1000* D1200	700*25
67320-Suspendue 24k-B	24000	12000	1000*1100*1400	1000*25
67321-Suspendue 24k-B-Rotat	24000	12000	1000* D1400	850*30
67320-Suspendue 32k-B	32000	16000	1000*1200*1600	1200*35
67321-Suspendue 32k-B-Rotat	32000	16000	1000* D1600	1000*40
67329-Portique 5 mètres				

Specifications mécaniques:

- * Presse pneumatique ; D100 .. D160
- * Air comprimé 7 bar Maxi
- * Descente: pas à pas & basse pression
- * Détection de position basse et des cales
- * Course verticale = 150 mm & butée mécanique
- * Electrodes sur glissières => changement rapide ; Plateau de parallélisme.
- * Surface de soudure (dépends des matériaux) = 50 ; 100 ; 170 ; 270 ; 400 cm².
- * Glissières latérales de placement des produits.

Specifications électriques:

- * Filtres secteur intégrés.
- * Transfo d'anode: 4 positions de puissance, avec rotacteur. Démarrage doux.
- * Frequence = 27 MHz stabilisée
- * Triode = TB4 ; ITL3 ; ITL5
- * Antiflash avec blocage de grille.
- * Automate Siemens LOGO avec afficheur.
- * Interrupteur "on - HF - off" pour réglages.
- * Arrêt d'urgence.
- * Commandes bimanuelles synchronisées.

Options générales:

- * Servomoteur sur CV avec commande manuelle
- * Servomotor on CV de précision
- * **Antiflash Ultrafast & de Sécurité**
- * Minuterie de refroidissement
- * Visée Laser
- * Double commandes * Pédale de commande
- * Préchauffage d'électrode

Options de régulation de puissance avec automate et servo-moteur sur le CV:

- * Régulation d'intensité d'anode.
- * Paramétrage automatique (50 produits): position CV, durées soudure et refroidissement
- * Ecran tactile et logiciels de gestion de production: journal de marche, productivité