



23 rue sonneville
FR-59251 Allennes les marais
Tel : +33 (0) 320536298
Fax : +33 (0) 320536308

Retrofit pour Soudeuse Haute Fréquence

Qu'est-ce que le « retrofit » ?

Vous ne devez pas nécessairement acheter une nouvelle machine si le degré de pérennité et d'automatisation de votre machine ne satisfait plus aux exigences actuelles. Il vous suffit de « moderniser » l'automatisme électrique et les circuits de puissances.

« Retrofit » signifie donc « moderniser votre soudeuse Haute Fréquence ».

Comparé à l'achat d'une nouvelle machine, le « retrofit » représente une solution beaucoup plus économique, assurant un retour sur investissement maximal. Vous conservez vos outils et vos méthodes de production.

Quels sont vos avantages ?

- Vous êtes de nouveau certain des sources d'assistance nécessaires en matière d'entretien, tant en ce qui concerne le matériel que le personnel spécialisé.
- Vous conservez votre outillage.
- Moins de pannes, donc une disponibilité accrue du système.
- Vous obtenez un outil de production moderne et axé vers l'avenir.

Après un « retrofit », les prestations de votre soudeuse sont meilleures qu'à sa sortie d'usine et sont équivalentes aux soudeuses neuves.

La plus-value qu'offre Transtec.HF

- Des compétences spécifiques relatives aux soudeuses Haute Fréquence
- La faculté de gérer des projets de grande et petite envergure, y compris les problèmes mécaniques
- Une équipe technique, avec une connaissance élevée de la technologie Haute Fréquence
- Et une longue liste de références positives

Assistance spécifique fournie par Transtec.HF

- Etude préliminaire et ingénierie
- Prêt de machine pendant le retrofit
- Armoires électriques et câblage
- Etude et adaptation de référence équivalente des éléments de puissance
- Adaptations mécaniques
- Démarrage et essais
- Formation à la production et à la maintenance sur site.

Pourquoi le retrofit était-il nécessaire ?

- Les pièces de rechange de l'ancienne soudeuse n'étaient plus toutes disponibles
- Les plans étaient égarés et chaque opération de maintenance était longue et onéreuse, voir dangereuse.
- Les normes de sécurité étaient obsolètes.

Quelle est la situation après le retrofit ?

- Une triode standard en céramique remplace le tube en verre obsolète.
- Les éléments de puissance sont standards.
- Les plans sont mis à jour et facilitent la maintenance.
- Les composants d'automatisme sont aux normes en vigueur.

Exemple de soudeuse réfectionnée

Presse de soudure Haute fréquence Thimonnier 67303-Th12000-P avec les améliorations suivantes :

- Un automate SIEMENS assurant la gestion des cycles de fonctionnement de la machine.
- Un dispositif Antiflash Ultra rapide pour la protection de l'électrode par ouverture du circuit de commande de grille
- Un plateau de transfert frontal a été ajouté pour améliorer la productivité.

AVANT



APRES

