

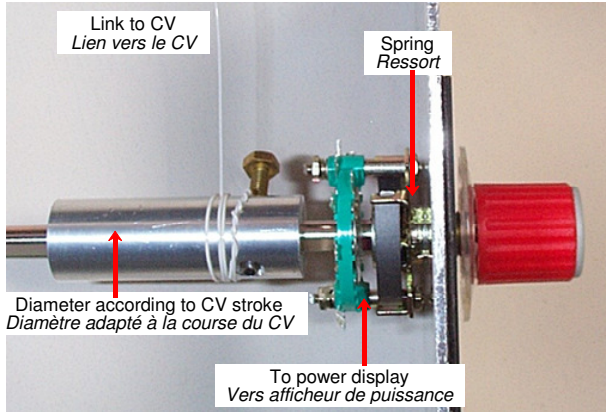
Variable Capacitor : Rotactor - Servomotor

Rotacting mecanism: Rotacting mecanism is to replace and improve old manual button. It is supplied with all functions:

* 12 positions with spring lock ; * 2 mecanical limits ; adjustable on the 12 positions ; * 12 positions display and locking concentric button

Mécanisme rotacteur: Pour remplacer et améliorer les anciens boutons. Il est fourni avec toutes les fonctions:

* 12 positions indexées par ressort ; * 2 butées mécaniques en rotation; réglables sur les 12 positions ; * Cadran 12 positions



Reference: 67991-CV rotactor kit

Servomotor for CV: The position of Variable Capacitor in cavity is difficult to display and to adjust. Our servom with Galva to display position is really easy to install:

* Servo's Limits * Push buttons and Galvanometer to display position * Trimmers for setting display * Rods to me: easy mechanical install

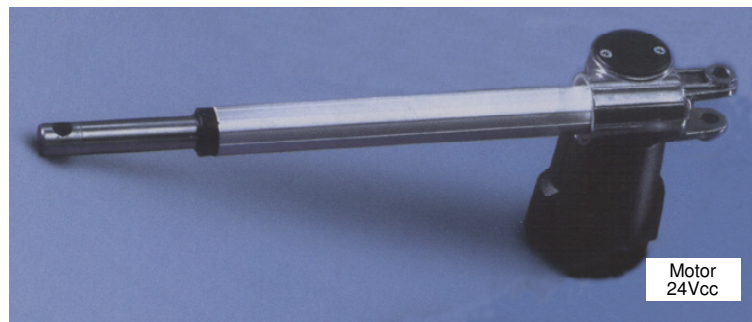
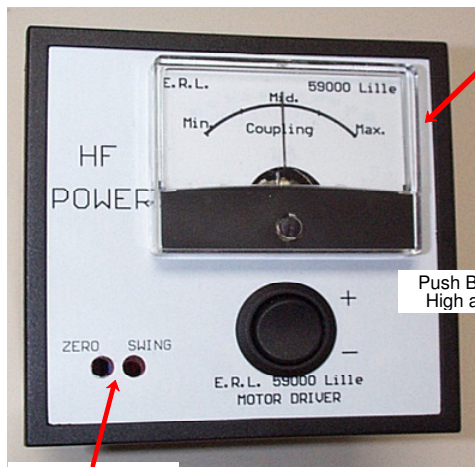
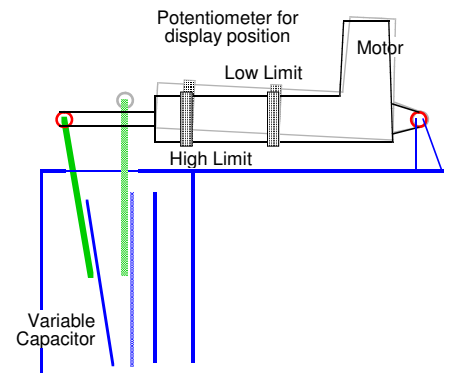
* Accurate servomotor (1% & very fast) is used with automaton and programs of settings; Similar to above contr

Servomoteur pour CV: La position du Condensateur Variable de sortie de cavité est difficile à régler et à affich avec un simple bouton manuel et son câble. Notre servomoteur avec affichage de la position est facile à install

* Les fins de course * Bouton Poussoir +/- et un galva de position du CV * 2 trimmers pour régler l'affichage

* Les rotules qui facilitent le montage mécanique

* Le servomoteur de précision <1% et très rapide est utilisé avec l'automate pour mémorisation des paramètres bien pour pour réguler la puissance ou encore pour installer des rampes de consigne de puissance (Similaire au régulateur ci dessous).



Reference: 67991-CV Servomot precision

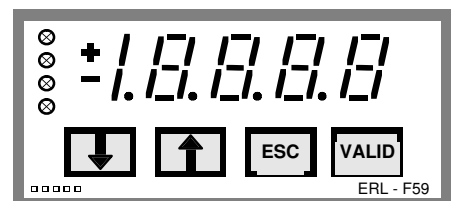
Reference: 67991-CV Servomot manuel

Anode current control: HF power is measured on supply and control by CV-Servomotor. This function improves reliability and quality of weldings, even when temperature is cold.

Cycle = 1° Start welding with power at minimum ; 2° Power is increasing up to High limit ; 3° Power i control at this limit during time welding ; 4° Power can be controlled between two limits.

Régulateur de courant d'anode: La puissance HF est mesurée par l'intensité d'anode et elle est régu par le servomoteur de position de CV. Cette régulation fiabilise la qualité de soudure quelles que soient conditions: température, usure de la triode, épaisseur, qualité du PVC.....

Cycle = 1° Démarrage de soudure avec une intensité minimum ; 2° La puissance augmente ensuite j limite haute d'intensité ; 3° La puissance est ensuite régulée autour de cette limite jusqu'à la fin de la t 4° On peut faire décroître l'intensité vers une limite basse.



Ref: 67991-Anode current controller